

Grilamid L 25 G natural 6011

PA12

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	- / 1100	MPa	ISO 527-1/-2
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	- / 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	- / 7	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	178 / -	°C	ISO 11357-1/-3

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	1.5 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtaufnahme	0.7 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1010 / -	kg/m ³	ISO 1183

Folieneigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Streckspannung (parallel)	35 / -	MPa	ISO 527-3
Streckspannung (senkrecht)	35 / -	MPa	ISO 527-3
Streckdehnung (parallel)	6 / -	%	ISO 527-3
Streckdehnung (senkrecht)	6 / -	%	ISO 527-3
Max. Dehnung (parallel)	850 / -	%	ISO 527-3
Max. Dehnung (senkrecht)	900 / -	%	ISO 527-3
Elmendorf Reißfestigkeit (parallel)	10 / -	N	ISO 6383-2
Elmendorf Reißfestigkeit (senkrecht)	10 / -	N	ISO 6383-2
Weiterreißfestigkeit (parallel)	20 / -	N/mm	ISO 6383-1
Weiterreißfestigkeit (senkrecht)	25 / -	N/mm	ISO 6383-1
Glanz, 60°	150 / -	-	ISO 2813
WVTR bei 23°C / 85% RH	8 / -	g/(m ² *d)	DIS 15106-1/-2
Sauerstoffdurchlässigkeit (23°C/0%r.h.)	350 / -	cm ³ /(m ² *d*bar)	DIS 15105-1/-2
Sauerstoffdurchlässigkeit (23°C/85%r.h.)	370 / -	cm ³ /(m ² *d*bar)	DIS 15105-1/-2
Kohlendioxiddurchlässigkeit (23°C/0%r.h.)	1500 / -	cm ³ /(m ² *d*bar)	DIS 15105-1/-2
Kohlendioxiddurchlässigkeit (23°C/85%r.h.)	1600 / -	cm ³ /(m ² *d*bar)	DIS 15105-1/-2
Gelboflectest	1300	Löcher/m ²	EMS

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelzevolumenrate	20 / -	cm ³ /10min	ISO 1133
Temperatur	275 / -	°C	ISO 1133
Belastung	5 / -	kg	ISO 1133

Verarbeitung Spritzgießen	Wert	Einheit	Test Standard
Trichterzone	40 - 60	°C	-
Förderzone	220 - 240	°C	-
Kompressionszone	230 - 260	°C	-
Plastifizierungszone	230 - 270	°C	-
Düse	230 - 270	°C	-
Schmelze	240 - 270	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur	40 - 80	°C	-
Einspritzgeschwindigkeit	Tief - Mittel	-	-
Druck	300 - 800	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	50 - 100	bar	-
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	5 - 15	m/s	-

Verarbeitung Extrusion	Wert	Einheit	Test Standard
Länge	18 - 22	-	-
Kompressionsrate	2 - 2.5	-	-
Trichterzone	15 - 60	°C	-
Förderzone	210 - 230	°C	-



Kompressionszone	230 - 250	°C	-
Plastifizierzone	230 - 250	°C	-
Schmelze	230 - 250	°C	-
Kopf	230 - 250	°C	-
Adapter	230 - 250	°C	-

Merkmale

Verarbeitungsmethoden

Folienextrusion, Blasfolienextrusion, übrige Extrusion

Lieferformen

Grieß

Additive

Gleit- und Schmiermittel

Besondere Kennwerte

Stabilisiert/stabil Belichtung, Verbesserte Hitzebeständigkeit

Regionale Verfügbarkeit

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika, Nahost/Afrika

Produkt Merkmale

Hochviskos, Verbesserte Fließeigenschaften

Verpackung

Nicht orientierte Folie

Lebensmittelkontakt

EU Anforderungen, FDA

